

Città di Arpino



XXXI Certamen Ciceronianum Arpinas

Arpino 06-07-08 Maggio 2011
c.a. del Presidente della Repubblica

Con il contributo di :

Regione Lazio Assessorato alle Politiche per la Cultura, Sport e Turismo, Città di Arpino Assessorato alla Cultura, Amministrazione Provinciale di Frosinone Assessorato alla Cultura, Centro Studi Umanistici 'Marco Tullio Cicerone', XV Comunità Montana di Arce

Sotto gli auspici di:

Ministero della Pubblica Istruzione, dell' Università e della Ricerca
Ministero degli Affari Esteri

REGOLAMENTO

Art. 1 – La Città di Arpino indice il XXXI CERTAMEN CICERONIANUM ARPINAS, gara di Latino, la cui partecipazione è riservata agli alunni dell'ultimo anno dei Licei classici italiani, promossi alla classe terza con la votazione non inferiore a 8/10 in Latino, delle corrispondenti scuole estere in cui si studia il Latino e a studenti provenienti da Paesi extraeuropei. Qualora nelle scuole estere i giorni del CERTAMEN coincidano con gli esami, è ammessa la partecipazione di studenti del penultimo anno. E' consentito comunque partecipare ad una sola edizione del CERTAMEN.

Art. 2 - La prova consiste nella versione dal Latino di un brano di Cicerone. Inoltre, in un breve commento, il concorrente deve chiarire la sua interpretazione dei passi che gli sembrano degni di essere approfonditi sia dal punto di vista della lingua che del contenuto. Tanto per la versione che per il commento il candidato farà uso della lingua madre.

Art. 3 - Il CERTAMEN avrà luogo nei locali del "Tulliano" di Arpino il 06 maggio 2011 alle ore 8.30. La prova ha la durata di 5 ore ed è consentito l'uso del dizionario. Le modalità della prova sono quelle dei pubblici concorsi.

Art. 4 - I concorrenti, **massimo 2**, dovranno consegnare la domanda di partecipazione al Dirigente della propria scuola. Nel caso che siano più di due, i Dirigenti effettueranno la selezione nel modo ritenuto più opportuno. Le domande, vistate dal Capo di Istituto, dovranno essere inviate per raccomandata, a cura della scuola, entro **il 03 aprile 2011** al Sindaco della Città di Arpino – Corso Tulliano – 03033 ARPINO (Frosinone) ITALIA. I concorrenti dei Paesi extraeuropei possono far pervenire le domande di partecipazione anche attraverso le rispettive Ambasciate o Consolati, entro la data sopraindicata.

Ogni **Scuola** (alunni più eventuale Preside o docente accompagnatore) dovrà versare una quota di **€ 150,00 (centocinquanta/00)** a favore del Comune di Arpino tramite Bonifico Bancario della BCC di Roma, Agenzia di Sora,

- **per le scuole italiane:** Codice IBAN IT 60 O 08327 74600 000000000 866,

- **per le scuole estere:** Codice IBAN IT 60 O 08327 74600 000000000 866 ROMA IT RR XXX
(Codice BIC **ROMA IT RR XXX**),

quale contributo per le spese di soggiorno da giovedì pomeriggio a domenica, termine della manifestazione. La ricevuta dell'avvenuto versamento dovrà essere allegata alla domanda di partecipazione.

Art. 5 - Gli studenti partecipanti devono essere muniti di valido documento di riconoscimento.

Art. 6 - La Commissione giudicatrice, nominata dal Sindaco della Città di Arpino, sarà costituita da docenti universitari, da dirigenti scolastici e da docenti di Lettere Classiche, anche a riposo. A nessun titolo potranno far parte della Commissione professori che insegnino negli istituti frequentati da alunni partecipanti alla gara. Anche per la Commissione valgono le norme dei pubblici concorsi.

Art. 7 - La Commissione giudicatrice attribuirà, a suo insindacabile giudizio, i dieci premi messi in palio dal Comitato organizzatore. Potrà attribuire, inoltre, "menzioni onorevoli".

PROGRAMMA

Giovedì 05 maggio 2011 Ore 18,00: Incontro dei candidati e riconoscimento	Sabato 07 Maggio 2011 Ore 9,00: Visita di località di notevole interesse storico, artistico e culturale
Venerdì 06 Maggio 2011 Ore 8,30 : Svolgimento del CERTAMEN Per gli accompagnatori: Giornata di cultura classica.	Domenica 08 Maggio 2011 Ore 10,00: Piazza Municipio. Premiazione dei vincitori. Annullo speciale postale. Orario: 8.30 - 13.00

PREMI

1° Premio-Città di Arpino	€1.100,00
2° Premio-Regione Lazio Assessorato alle Politiche per la Cultura, Sport e Turismo	€800,00
3° Premio-Amministrazione Provinciale di Frosinone	€520,00
4° Premio-Università degli Studi di Cassino	€420,00
5° Premio-Circolo 'Tulliano'- Arpino	€310,00
6° Premio-Associazione "Ex alunni ed Amici del Tulliano"	€260,00
7° Premio-Società Dante Alighieri -Roma-	€260,00
8° Premio- XV Comunità Montana Valle del Liri - Arce	€260,00
9° Premio-A.I.P.E.S. Autorità Istituzionale per l'Esercizio dei Servizi.	€260,00
10° Premio- A.N.P.O - Associazione Nazionale Primari Ospedalieri	€260,00

Il Presidente della Repubblica conferirà all'edizione 2011 del Certamen suoi Premi di Rappresentanza

IL SINDACO

Fabio Forte

www.certamenciceronianum.it - organizzazione@certamenciceronianum.it

Tel. +39 0776.852123 - 0776.852101 - fax +39 0776.848010